



OPALIT

El **Opalit GC**, es un laminado acanalado de plástico reforzado con fibra de vidrio 100% opaco que resiste a ambientes corrosivos, además de reducir la concentración de calor en espacios interiores.

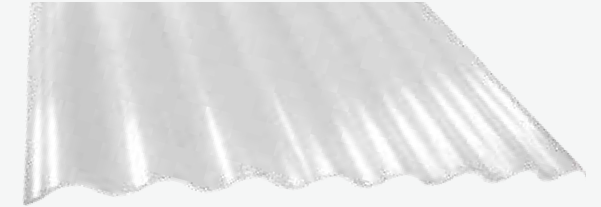
Está fabricado con base de resina poliéster ortoftálica, resultado de un desarrollo tecnológico único en México, que permite la exposición del producto al aire libre en áreas corrosivas sin alteraciones en su composición química y su comportamiento físico.

Se produce en todos los perfiles existentes en el mercado y se puede adquirir en una presentación con retardancia a la flama.

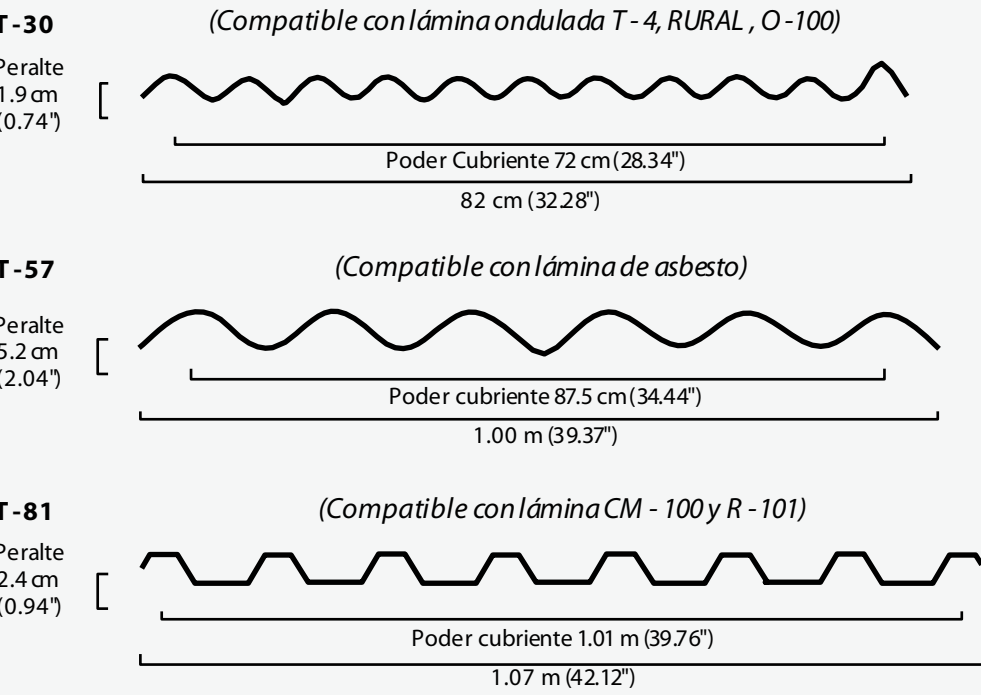
Sus perfiles son compatibles con **Acrylit G10** y **Poliacryl G5**, laminados plásticos translúcidos que también están respaldados por la calidad de Stabilit.

Ventajas

- Menor concentración de calor en espacios interiores
- Resistencia al impacto
- Fácil instalación y mantenimiento
- Estructura ligera.
- Resistencia a la intemperie.
- Su acabado Gel Coat le permite soportar el envejecimiento provocado por la humedad y la contaminación ambiental
- Extraordinaria estabilidad dimensional



GEOMETRÍA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PARA OPALIT

	NormaASTM	Unidad de medida	Valor
Propiedades físicas			
Amarillamiento	D - 1925		8 Delta / Cambio ligero
Dureza barcol	D -2583		45-55
Propiedades mecánicas			
	D - 790	PSI; kg/cm2	
	D - 790	PSI; kg/cm2	
Resistencia a la tensión	D - 638	PSI; kg/cm2	
	D - 638	PSI; kg/cm2	
Resistencia al impacto	D - 256	Ft-lb/in;Jm	
	D - 696	10mm/mm °C5	
Propiedades químicas			
Ácidos concentrados al 15%	Sulfúrico		Sin cambio
	Acético		
	Clorhídrico		
Bases	moniac		Sin cambio
	Sodio		
	Thiner		
Solventes	Gasolina		Sin cambio
	Alcohol		
Otras propiedades			
Conductividad térmica	D - 5261	W/m °K	0.23

- Aplicaciones
- Naves industriales
 - Almacenes
 - Granjas avícolas y porcícolas
 - Supermercados
 - Torres de enfriamiento